

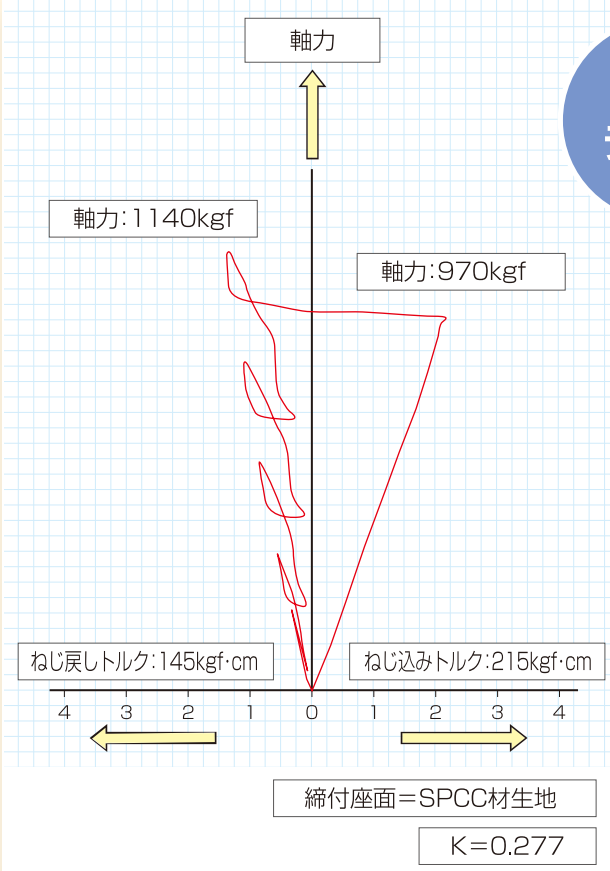
New

ハイラッチナット

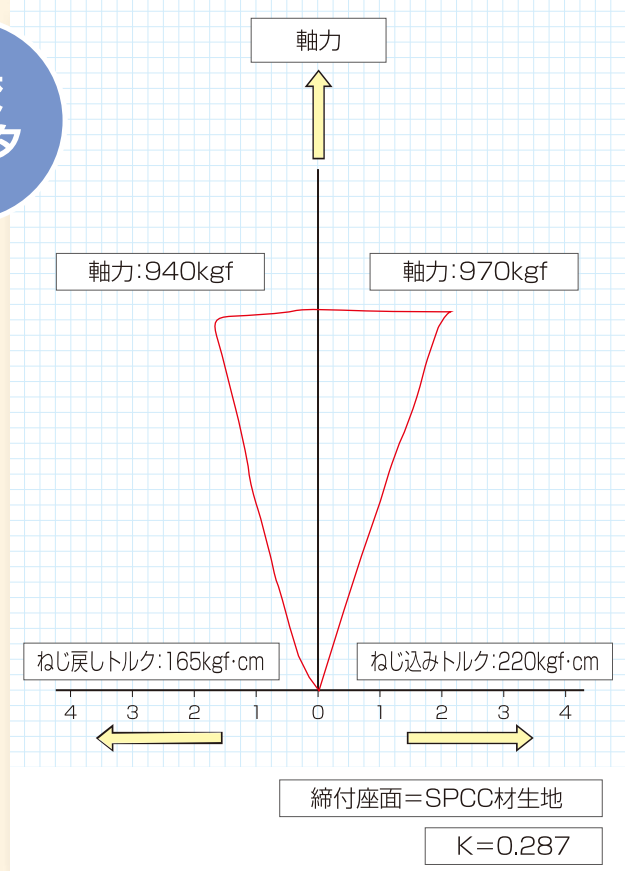
Quality of Sakamura
High Ratch Nut

軸力・トルク試験(ねじ込み・ねじ戻し時軸力の参考試験値)

M8 ハイラッチナット

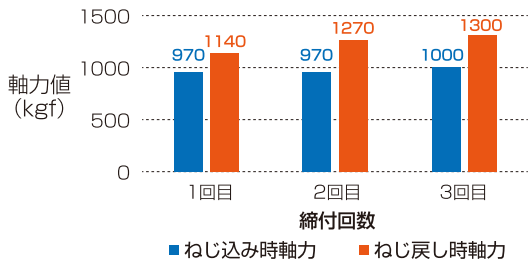


M8 フランジナット



比較
データ

繰り返し締付試験(ねじ込み:戻し軸力)の比較値

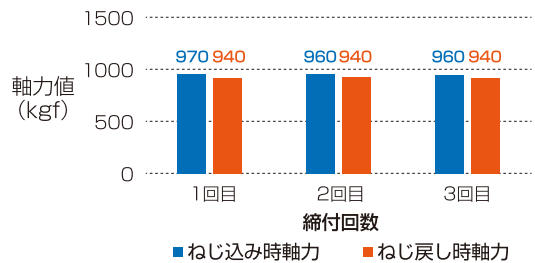


単位:kgf

M8	1回目	2回目	3回目
ねじ込み時軸力	970	970	1000
ねじ戻し時軸力	1140	1270	1300
軸力比率	117.5%	130.9%	130.0%

※ボルト強度区分4.8の締付軸力

繰り返し締付試験(ねじ込み:戻し軸力)の比較値



単位:kgf

M8	1回目	2回目	3回目
ねじ込み時軸力	970	960	960
ねじ戻し時軸力	940	940	940
軸力比率	96.9%	97.9%	97.9%

※ボルト強度区分4.8の締付軸力

振動試験



締付トルク:18N·m

■ ハイラッチナット n=3

	結果	コメント	戻しトルク(N·m)
No.1	OK	17分間緩まなかった	16.9
No.2	OK	17分間緩まなかった	19.6
No.3	OK	17分間緩まなかった	20.4

■ フランジナット n=3

	結果	コメント	戻しトルク(N·m)
No.1	NG	14分45秒(26257rpm)で緩んだ	----
No.2	OK	17分間緩まなかった	12.0
No.3	OK	17分間緩まなかった	19.3

● 振動試験の方法:NASM(米国航空規格)の衝撃振動試験です。

● 振動条件 振動数:1780rpm
加振台ストローク:11mm
インパクトストローク:19mm
振動方向:ボルト軸直角方向

阪村産業株式会社

〒610-0231 京都府綴喜郡宇治田原町大字立川小字塩ヶ谷14番1
TEL0774(88)5252 FAX0774(88)5411

SAKAMURA